

西宁特殊钢股份有限公司危险废物

污染防治信息公开情况

一、目的

为保证企业、社会及人民生命财产的安全，防止危险废物突发性环境污染事件发生，并能在事故发生后迅速有效控制处理，做好应急处置和抢险救援的组织工作，最大限度地减少事故造成的人员伤亡、财产损失、社会危害和环境污染，特向社会公众公开西宁特殊钢股份有限公司危险废物污染防治工作。

二、相关法律法规依据

- (1)《国家危险废物名录》(2021版)(2021年1月1日起施行)
- (2)《危险废物鉴别标准》(GB5085-2007)
- (3)《危险废物鉴别标准腐蚀性毒性物质含量鉴别》(GB5085.6-2007)
- (4)《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T298-2007)
- (5)《危险化学品重大风险源辨识》(GB18218-2009)
- (6)《国家固体废物污染环境防治法》
- (7)《危险废物转移联单管理办法》

三、目前公司危险废物基本情况

目前公司共有四种危险废物，其中危险废物污泥有相应的利用/处置措施，内部自行配料利用；废机油、铅蓄电池、飞灰委托至危险废物经营单位合法转移利用。具体如下：

危险废物名称	除尘灰	污泥	废机油	废铅酸蓄电池
废物类别	HW23	HW08	HW08	HW31
废物代码	312-001-23	900-4-046-49	900-204-08	900-052-31
产生环节	电炉冶炼过程产生的飞灰	水处理站再生水过程产生的污泥	设备检修过程产生的废机油	设备检修过程产生的废铅酸蓄电池
危害特性	T	T	T	T
有害成分	含锌废物	含油废物	废矿物油与含矿物油废物	铅酸
计划产生量	20000t	1000t	100t	6t
上年度产生量	11003.56t	626.33t	6.8t	0t
上年度转移/利用量	11054.46t	626.33t	6.8t	0t
上年度贮存量	2497.99t	0	0	0
本年度贮存量	2447.09 他	0	0	0

三、危险废物产生、贮存、利用情况

1、废机油产生、贮存间情况：

废机油贮存间：

贮存库房内有安全照明设施和观察窗口；

只配备消防灭火器，无消防沙斗、铁锹等消防设施；

地面采用胶皮来做防渗措施，还设有废油收集装置（托盘）；
地面与裙角用坚固、防渗的材料，四周建有围堰，做到防漏；
贮存场所设有危险废物各类警示标识；
产生、贮存的废机油如实做好相应的废机油产生记录台账；
危险废物管理制度已悬挂；
设专人管理库房。

（2）废机油的利用交由第三方危险废物经营单位进行处置利用，
并办理危险废物转移联单相关手续。

2、污泥、飞灰产生、利用、贮存情况：

污泥、飞灰贮存间：

设置封闭贮存间，安装电动门，使用后门窗紧闭，做到防风、防
雨、防晒；

地面采用水泥混合土来做防渗措施；

贮存场所设有危险废物警示标识；

产生污泥、飞灰专用车辆拉运至烧结料场污泥贮存间进行暂存，
进行配料利用；

设置贮存环节记录台账。

周围设置雨水导流槽。

危险废物管理制度已悬挂；

设专人管理库房。

（2）污泥用于烧结配料使用，飞灰交由第三方危险废物经营单
位进行处置利用，并办理危险废物转移联单相关手续。

3、铅蓄电池产生、利用情况：

铅蓄电池交由第三方危险废物经营单位进行处置利用，并办理危险废物转移联单相关手续。

4、危险废物污染防治职责信息公开情



危险废物污染防治责任信息公开

产生单位	西宁特殊钢股份有限公司			
危险废物贮存库	除尘灰	污泥	废机油	废铅酸蓄电池
废物类别	HW23	HW49	HW08	HW31
废物代码	312-001-23	900-046-49	900-204-08	900-052-31
产生环节	电炉冶炼过程产生的飞灰	水处理站通过调节池，压滤机产生污泥	设备检修过程中产生	生产过程中产生
危害特性	毒性	重金属	毒性	毒性
废物去向	委外利用	自行利用	委外利用	委外利用
当前库				

一、管理责任制

1. 认真贯彻国家有关危险废物污染防治的法律、法规、政策和标准。
2. 收集的危险废物禁止向周围环境倾倒、堆置。禁止将危险废物混入非危险废物中存、转移和处置。
3. 按收集危险废物的种类、数量、去向、利用及处置等做好记录。
4. 按公司制定的危险废物管理计划，严格管控危险废物的产生。

二、污染防治措施

1. 严格落实危险废物的“防吹风、防日晒、防雨淋、防泄漏、防渗透、防腐蚀、防挥发”的措施管理。
2. 在日常危险废物的管理工作中，需要加强各项安全措施的实施，并定期进行危险废物隐患排查和安全检查，确保危险废物的储存管理措施达到理想状态，有效地保障员工的生命安全和财产安全。

况